

托盘式缠绕机（缠膜机）

自动预拉伸薄膜缠绕机已码垛托盘周围进行缠膜，缠膜后既能有效提高货物的包装质量，又能防止货物在转运和运输过程中的掉落，起到防尘、防潮作用，同时可提高工作效率、优化包装效果。

产品优势：

- ◇ 多种包装方式可控选择。具有上下往复、单上或者单下多种单独的包装方式，可随意选择。
- ◇ 包装自动化，节省空间。这样不仅节省了厂房和仓库的空间，而且方便运输到现场立即开始工作。
- ◇ 特有快速上膜机构。穿膜迅速方便，效率高。
- ◇ 采用可编程序控制系统。各项参数均可在控制面板上自动调整，控制面板采用液晶显示、操作简易。
- ◇ T2 更加灵活，可以应用于一些纸业、化工、电子、饮料等作业的环境中，使其更加方便快捷，效率高。

◇

机器性能及参数

- ◇ 转台直径：1500/1650/1800mm(其他尺寸可定制)
- ◇ 包装高度：2100/2600mm(其他尺寸可定制)
- ◇ 缠膜效率：20 - 40 托盘/小时
- ◇ 立柱高度：2500/3000mm(其他尺寸可定制)
- ◇ 转台高度：82mm
- ◇ 转台承重：2000kg
- ◇ 转台速度：0-15 转/分钟, 缓起缓停, 变频调速
- ◇ 膜架升降速度：0-5 米/分钟, 变频调速
- ◇ 电源：单相 220VAC, 50Hz
- ◇ 带电动压顶机构，可以压顶货物高度 600mm-2100mm
- ◇ 功率：1.8kw（转盘马达：0.75kw/ 升降马达：0.37kw/压顶马达 0.37kw/膜架马达 0.2kw）
- ◇ PLC 可编程控制整机运行, 缠绕层数以及次数 1-9 层可调.
- ◇ 光电开关自动感测货物高度, 越顶时间可设定.
- ◇ 人性化国际通用的面板图标, 操作更方便简单.
- ◇ 手动/自动切换、复位按钮, 保障设备不会误操作, 影响设备性能; 保护操作人员安全.
- ◇ 膜架机构为动力预拉伸自动供膜, 送膜平稳, 速度变频调节.
- ◇ 阻力拉伸比 150-220%, 有效节省拉伸膜.
- ◇ 转盘速度变频可调, 缠绕完毕转盘自动复位.
- ◇ 转盘选用 Q235 10mmT 耐磨材质, 重载下不会变形,
- ◇ 星型布置耐磨全新尼龙托轮支撑, 低噪声运行;
- ◇ 采用双链条结构, 膜架升降速度可调, 立柱采用冷轧钢板, 厚度完全符合国家标准, 坚固耐用. U 型导轨; 具有双向定位、噪音小, 膜架升降平稳性可靠耐用,

◇ 立柱及模架部分采用喷防锈漆再喷塑的表面处理方式.

拉伸膜类型：机用拉伸膜，厚 17-35microns，幅宽 450-500mm，纸芯 76mm，卷外径 260mm 内.

主要配置

- | | |
|-------------|--------------|
| 1.转盘电机： | 台湾台创 |
| 2.膜架升降电机： | 台湾台创 |
| 3.膜架出膜电机： | 台湾台创 |
| 4.变频器： | 中国德力西（可选施耐德） |
| 5.减速机： | 台湾台创 |
| 6.PLC 控制系统： | 日本松下 |
| 7.货物检测光电： | 日本欧姆龙 |
| 8.膜架微动开关： | 日本欧姆龙 |
| 9.低压元器件： | 中国正泰 |
| 10.传动链条： | 中国东华链条 |
| 11.传动轴承： | 洛阳轴承 |

机器外形：

T1-1825 预拉机（膜架前面）



T1-1525 小立柱阻拉机（膜架侧面）



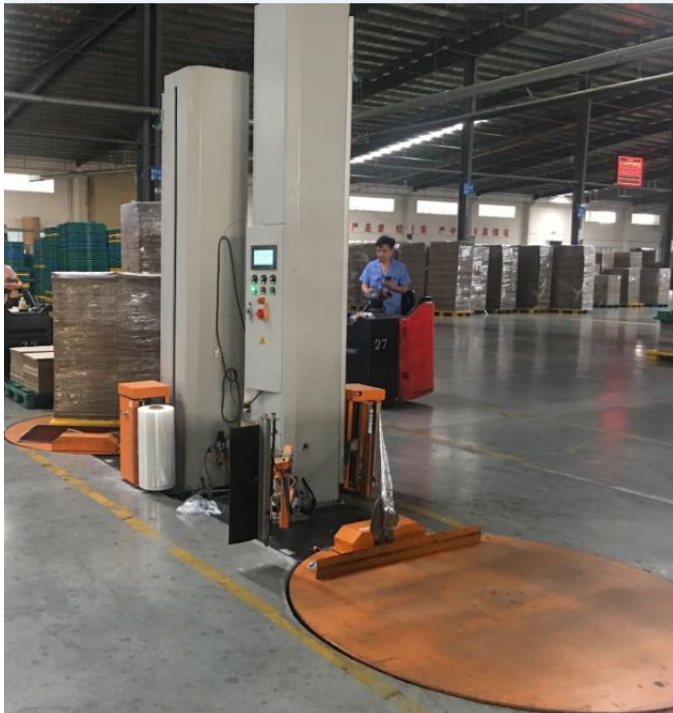
T1-1525 带压顶预拉机（配上下货斜坡板）



T1-1625M 预拉 M 型机（不需要上下货斜坡板）



T3-1625M 预拉上断膜机（不需要人工上断膜）



预拉膜架



操作面板种类



